

3" Rápido Z™-CORTE (Sin Anillo de apoyo) Manual de Instrucciones

Z-CUT

INTRODUCCIÓN

Gracias por comprar el NSI Solutions Rapid Z™-CORTE. La Cortadora Rapid Z™ es un apilado de discos de corte de 3", diseñado para moler rápidamente piedra y cuarzo. Esta versión, sin Anillo de apoyo, está diseñada para ser utilizada a mano libre o en cualquier lugar donde no se requiera el Anillo de apoyo en plantilla. Lea estas instrucciones detenidamente antes de utilizar la herramienta. Guarde estas instrucciones en un lugar donde los operadores puedan acceder a ellas fácilmente.



Escanea el código para ver los recursos y videos para el Rapid Z™ artículos visítenos a [nsisolutions.com](https://www.nsisolutions.com) or YouTube channel **NSITools**.



Lea y Comprenda Todas las Instuccionnes

El incumplimiento de todas las instrucciones enumeradas a continuación puede provocar descargas eléctricas, incendios y / o lesiones personales graves. Además, observe todas las instrucciones de seguridad provistas con las herramientas eléctricas y neumáticas.



Usar el Equipo de Seguridad Adecuado

Para evitar que sus ojos se dañen con los escombros voladores, use gafas protectoras o protector facial. Asegúrese de usar botas de seguridad impermeables, protección auditiva adecuada y protección contra el polvo según sea necesario.



Inspeccionar Antes de Usar

Antes de cada uso, inspeccione el Cortador-Rapid Z™ para detectar discos doblados, agrietados o dañados de otro modo. Sustituya los discos dañados antes de su uso. Nunca use un Cortador-Rapid Z™ con discos dañados u otros Componentes.



Solo Usar Mojado

El Cortador-Rapid Z™ está diseñado sólo para solo para uso mojado.



Observar las RPM Máximas

RPM 12,000 máximo de revoluciones.



Precaución

Asegúrese siempre de que la esmeriladora esté apagada y desconectada de la alimentación (ya sea eléctrica o de aire) antes de instalar/quitar el Cortador-Rapid Z™ o intentar realizar cualquier inspección o mantenimiento.

HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA EL MONTAJE/DESMONTAJE

- Llave Allen (Hex) de 5/16"
- Prensa

INSTRUCCIONES

1. El Cortador-Rapid Z™ está diseñado para la rotación en el sentido de las agujas del reloj, mirando hacia abajo en el orificio de montaje del eje roscado, y no debe utilizarse en una amoladora o herramienta con la rotación opuesta.
2. El Cortador-Rapid Z™ se monta en una rosca macho 5/8 - 11 hilos (M14 en Versión europea). Antes de su uso, asegúrese de que esté montado firmemente.
3. El Rapid Z™-CUT está diseñado únicamente para uso en húmedo. Utilice alimentación de agua central o suficiente suministro de agua externa. Asegúrese de que se utiliza suficiente agua para evitar la creación de polvo.
4. A medida que los discos se desgasten, crearán una forma de "núcleo de manzana")(. Para una vida útil máxima de la cortadora, los discos deben reorganizarse a menudo. Reubique los discos más grandes (normalmente los discos exteriores) en un lugar donde obtendrán más desgaste (normalmente hacia el centro de la pila). Esto se puede lograr de la siguiente manera (véase la figura 1 y 2):
 - a. Sujete el Cortador-Rapid Z™ boca abajo en una prensa.
 - b. Con una llave 5/16 Allen o llave hexagonal, retire el tornillo de cabeza hueca, la arandela y la tapa del eje.
 - c. Retire los discos y reorganice según sea necesario.
 - d. Asegúrese de reinstalar un espaciador de disco acanalado entre cada disco. Los espaciadores pueden adherirse a los discos, pero se pueden quitar fácilmente.
 - e. Asegúrese de mantener la dirección de rotación correcta del disco. Invertir repetidamente la rotación del disco dará lugar a un desgaste prematuro del disco.
 - f. Vuelva a instalar la tapa, la arandela y el tornillo de cabeza hueca y apriete.

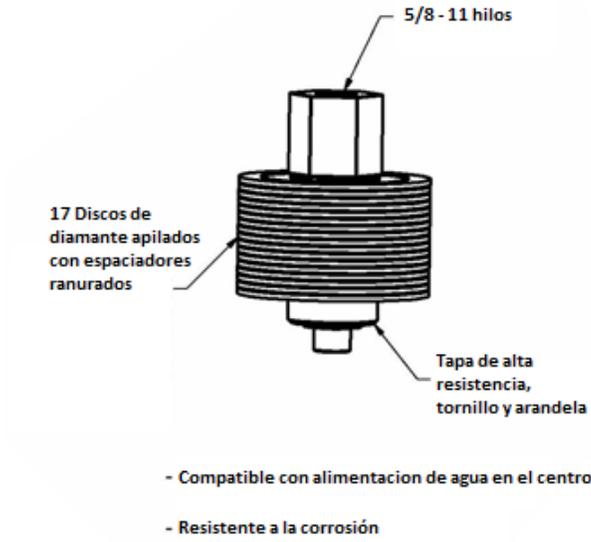


FIGURA 1 - RapidZ™-CORTE (ensamblado)

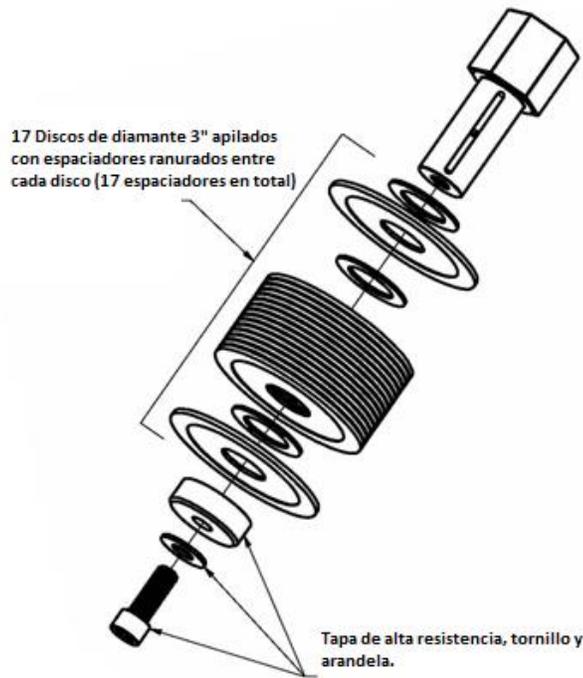


FIGURA 2 - RapidZ™-CORTE (desarmado)

Todos los Rapid Z™ Productos son Orgullosamente diseñado y ensamblado en el U.S.A. componentes globales.