

3" Rapid Z™-Tambor con Anillo de Apoyo en Plantilla Manual de Instrucciones

DW3-CA & DW3-FA

INTRODUCCIÓN

Gracias por comprar NSI Solutions 3" Rapid Z™- Tambor con Anillo de apoyo en plantilla. El Tambor Rapid Z™ es un tambor de desbaste soldado al vacío de 3" de diámetro, diseñado para desbastar y alisar rápidamente piedra y cuarzo. Estos tambores están diseñados para ser utilizados en secuencia después del Rapid Z™-CORTE. El tambor de grano grueso limpiará rápidamente la superficie rugosa dejada por el Rapid Z™-CORTE. El tambor de grano fino suavizará rápidamente la superficie dejada por el tambor de grano grueso para que esté listo para pulir. Lea estas instrucciones detenidamente antes de utilizar la herramienta. Mantenga estas instrucciones en un lugar donde los operadores puedan acceder a ellas fácilmente.



Escanea el código para ver los recursos y videos para el Rapid Z™ artículos visítenos a [nsisolutions.com](https://www.nsisolutions.com) or YouTube channel **NSITools**.



Lea y Comprenda Todas las Instuccionnes

El incumplimiento de todas las instrucciones enumeradas a continuación puede provocar descargas eléctricas, incendios y / o lesiones personales graves. Además, observe todas las instrucciones de seguridad provistas con las herramientas eléctricas y neumáticas.



Usar el Equipo de Seguridad Adecuado

Para evitar que los ojos se dañen por los desechos voladores, use gafas protectoras o protector facial. Asegúrese de usar botas de seguridad impermeables, protección auditiva adecuada y protección contra el polvo según sea necesario.



Inspeccionar Antes de Usar

Antes de cada uso, inspeccione el Tambor-Rapid Z™ en busca de daños. Nunca utilice un Tambor - Rapid Z™ que tenga componentes dañados.



Solo Usar Mojado

El Tambor-Rapid Z™ está diseñado solo para uso mojado.



Observar las RPM Máximas

RPM 8500 máximo de revoluciones.



Precaución

Asegúrese siempre de que la esmeriladora esté apagada y desconectada de la alimentación (ya sea eléctrica o de aire) antes de instalar/quitar el Tambor-Rapid Z™ o intentar realizar cualquier inspección o mantenimiento.

HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA EL MONTAJE/DESMONTAJE

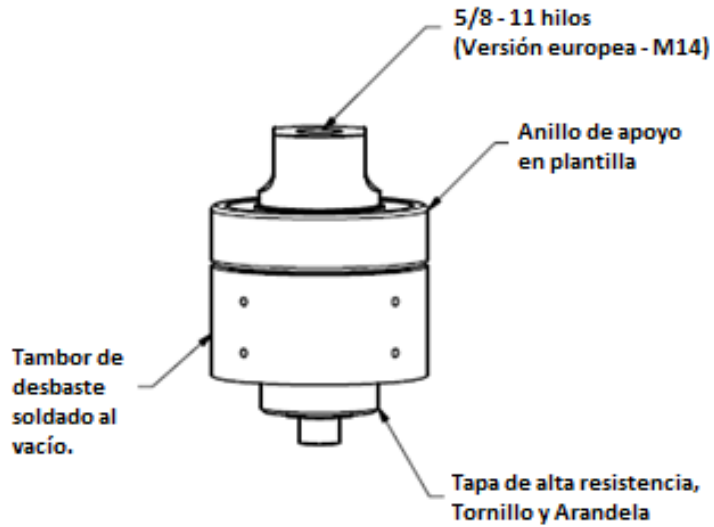
- Llave Allen (hex) de 5/16"
- Prensa

INSTRUCCIONES

1. El Tambor-Rapid Z™ se monta en una rosca macho 5/8-11 (M14 -Versión europea). Antes de su uso, asegúrese de que esté montado firmemente.
2. El Tambor-Rapid Z™ está diseñado solo para uso en húmedo. Utilice la alimentación de agua central o bien un chorro abundante de agua externa. Asegúrese de que se utiliza suficiente agua para evitar la creación de polvo.
3. Asegúrese de que la altura de la máquina esté ajustada para que el Anillo de apoyo toque la plantilla y que el tambor esté alineado con la piedra que se va a desbastar.
4. Con el Sink BULL™ colocado en la plantilla, y el agua corriendo, arranque el motor. Trabaje el tambor alrededor de la plantilla, desbastando la piedra, hasta que el Anillo de apoyo entre en contacto con la plantilla en toda la periferia. El tambor de grano grueso molerá la piedra casi al ras de la plantilla dejando aproximadamente .020" (.5mm) saliendo de la plantilla.
5. Después de que el tambor grueso se haya trabajado completamente alrededor de la plantilla, cambie al tambor de grano fino y repita el proceso. El tambor fino dejará una superficie al ras de la plantilla que está lista para pulir.
6. A medida que los diamantes comienzan a gastarse se volverá más difícil. En este punto el tambor se puede invertir para extender su vida útil. Esto se puede lograr de la siguiente manera (véase la figura 1 y 2):
 - a. Sujete el Tambor-Rapid Z™ boca abajo en una prensa.
 - b. Con una llave Allen 5/16, retire el tornillo de cabeza hueca, la arandela y la tapa del eje.
 - c. Retire el tambor, voltéelo para que el número "2" sea visible y vuelva a instalarlo en el eje (asegúrese de que la cuña permanezca en su lugar).
 - d. Vuelva a instalar la tapa, la arandela y el tornillo de cabeza hueca y apriete.
7. Después de que el Tambor-Rapid Z™ se ha utilizado en ambas direcciones y esta completamente gastado, la parte del tambor se puede reemplazar utilizando el mismo proceso enumerado en el paso 6 anterior. Los tambores están marcados con un "1" en un lado y un "2" en el segundo lado. Se debe instalar un tambor nuevo con el lado 1 visible. Después al invertirlo el lado 2 será visible. Cuando el lado 2 esté gastado, el tambor debe ser reemplazado.

LIMPIEZA

El Anillo de apoyo cuenta en el centro con un rodamiento de bolas, el cual durará más tiempo si se seca con aire comprimido después de cada uso.



- Compatible con alimentación de agua en el centro
- Resistente a la corrosión

FIGURA 1 - Tambor 3" Rapid Z™ - con anillo de apoyo en plantilla (montado)

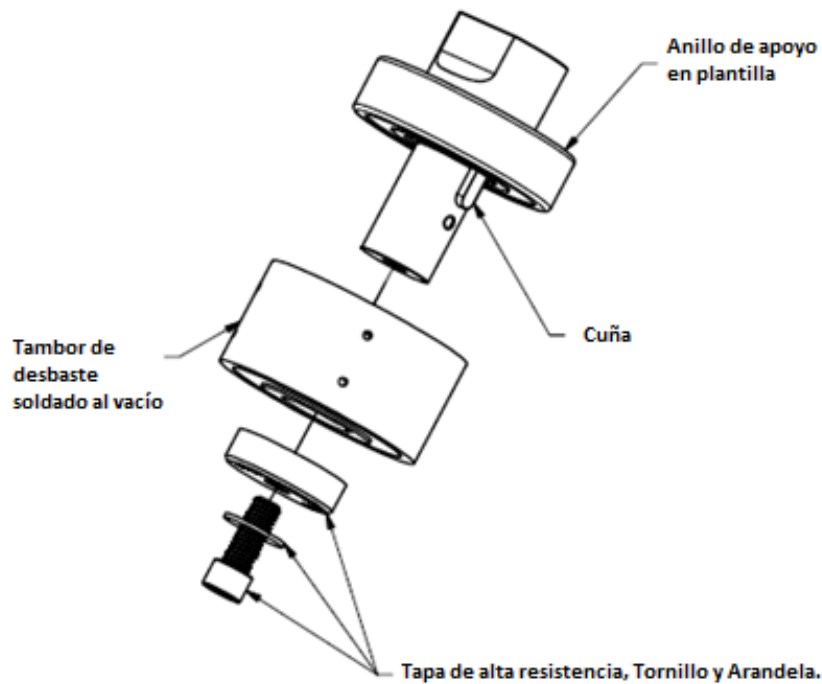


FIGURA 2 - Tambor 3" Rapid Z™ - con anillo de apoyo en plantilla (desmontado)

Todos los Rapid Z™ Productos son Orgullosamente diseñado y ensamblado en el U.S.A. componentes globales.